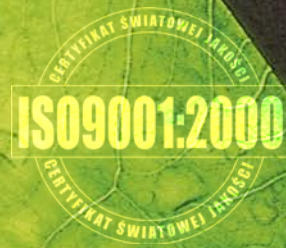




СИСТЕМЫ ИЗ ТРУБ ПВХ И ПП



КАТАЛОГ ИЗДЕЛИЙ



**PLASTIMEX**  
SYSTEMY RUROWE Z PVC I PP

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ PLASTIMEX 42-287 Псары, ул. Повстанцев 37; тел. +48 34 357 93 39, 356 60 83 тел./факс +48 32 357 91 05, 356 62 01

[www.plastimex.pl](http://www.plastimex.pl)

## PLASTIMEX

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ ТРУБ И ФАСОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПВХ.

#### ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ PLASTIMEX ОСНОВАНО В 1989 Г. В ПСАРАХШЛЕНСКИХ

Предприятие специализируется в области производства комплексных канализационных систем из ПВХ. В период многолетней деятельности фирма постоянно модернизировалась, поэтому сегодня мы можем предложить продукцию, соответствующую европейским стандартам. Благодаря дистрибуционной сети PLASTIMEX занимает высокую позицию на внутреннем и внешнем рынках.

Предлагаем покупателям системы наружной и внутренней канализации из искусственного сырья ПВХ и ПП, предназначенные для транспортировки коммунальных отходов, дождевых вод и других стоков с места их возникновения до резервуаров назначения. Системы являются идеальной формой решения проблемы гравитационного отвода стоков, обеспечивая при этом их герметичность.

PLASTIMEX производит комплексные системы наружной канализации из ПВХ, внутренней канализации из ПП, водопроводные системы, защитные трубы для телекоммуникационных кабелей, а также вентиляционные колпаки и дефлекторы для крышной вентиляции из ПВХ и ПП. Производство полностью автоматизировано, основано на современной технологии, с гарантией высокого качества изделий и одновременно безопасно для окружающей среды. Для производства используется высококачественное нетоксичное сырье признанных отечественных и зарубежных фирм.

#### PLASTIMEX ПРЕДЛАГАЕТ:

Трубы внутренней канализации в диапазоне диаметров от  $\varnothing 32$  до  $\varnothing 110$ .

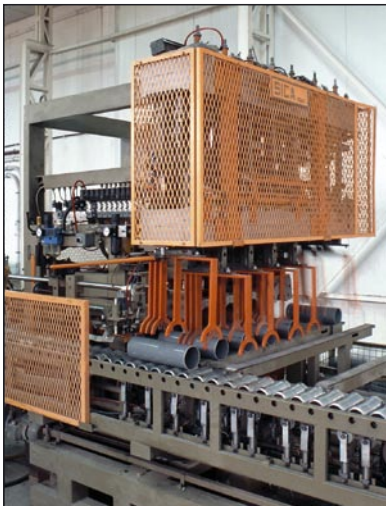
Полный ассортимент фитингов для внутренней канализации.

Трубы для наружной канализации  
Полный ассортимент фитингов для наружной канализации.

Канализационные колодцы. Напорные трубы для водопроводных сетей в диапазоне размеров от  $\varnothing 90$  до  $\varnothing 225$ .

Вентиляционные колпаки из ПВХ.





Применение материалов из пластических масс для производства канализационных систем позволяет в несколько раз уменьшить стоимость материалов и значительно упростить монтаж.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ИЗ ПВХ

- Устойчивость к воздействию многих химических реагентов.
  - Абсолютная устойчивость поверхностного слоя к корродирующему, разъедающему действию грунтовых вод (не требуется применение защитных покрытий).
  - Гладкая внутренняя поверхность, исключая осадения, закупоривание просветов; обеспечивает беспрепятственное движения потока жидкости. - Небольшой вес элементов системы, легкость укладки и монтажа в связи с вариантной размерностью и разновидностью соединений.
  - Герметичность соединений с точки зрения вытекания стоков в грунт, что обеспечивает охрану окружающей среды; предохранение от протекания грунтовых вод внутрь каналов, что связано с экономикой строительства и эксплуатации очистительных сооружений. 0
- Длительный срок эксплуатации (минимум 50 лет).

Трубы и фасонные изделия имеют раструбное окончание с желобом с вмонтированным в него уплотнительным кольцом, устойчивым к воздействию химически агрессивных реагентов, находящихся в промышленных и канализационных стоках.

PLASTIMEX производит также системы труб с удлиненным раструбом, предназначенные для регионов горнодобывающей промышленности. Удлиненный раструб амортизирует силы, возникающие в почве, нарушенной горнорудными выработками, что обеспечивает динамическую работу трубопровода.

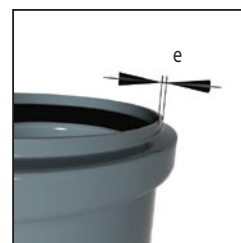
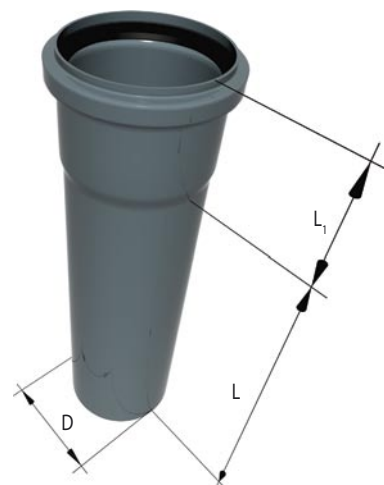
## ТРУБА С РАСТРУБОМ ПВХ-U

D x L [мм]	e [мм]	L	L <sub>1</sub>	количество в упаковке
32	1,8	250	46	20
32	1,8	315	46	20
32	1,8	500	46	20
32	1,8	100	46	20
32	1,8	200	46	20

50	1,8	250	47	68
50	1,8	315	47	68
50	1,8	500	47	68
50	1,8	1000	47	68
50	1,8	2000	47	51

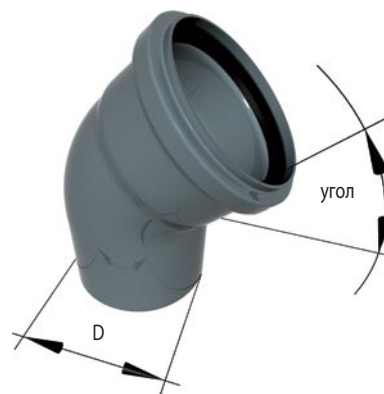
75	1,8	315	55	48
75	1,8	500	55	48
75	1,8	1000	55	48
75	1,8	2000	55	36

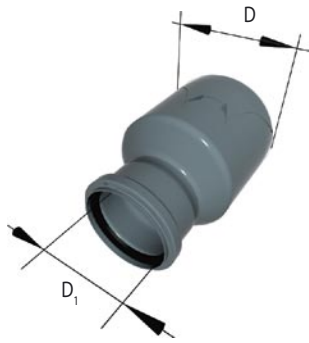
110	2,2	250	66	32
110	2,2	315	66	32
110	2,2	500	66	49
110	2,2	1000	66	49
110	2,2	2000	66	49
110	2,2	3000	66	49
110	2,2	4000	66	49
110	2,2	6000	66	49



## КОЛЕНО ПП

D [мм]	угол~	количество в упаковке
32	15; 30; 45; 67; 87;	100
50	20; 30; 45; 67; 87;	100
75	30; 45; 67; 90;	50
110	20; 30; 45; 67; 87;	10-20

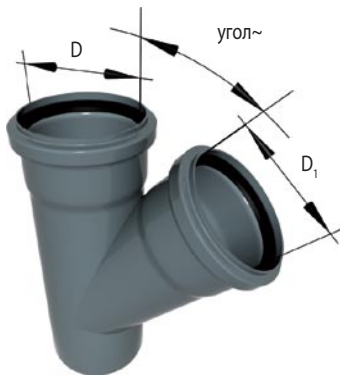




### ПЕРЕХОДНИК ПП

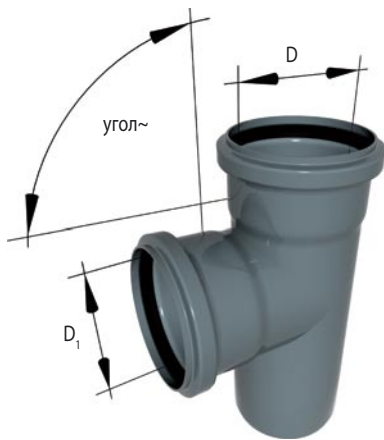
D [мм]	D1 [мм]	угол~ [°]	количество в упаковке
50	32		100
50	32	90	100
75	50		100
110	50		90
110	75		90

### ТРОЙНИК 45°; 67°, ПП



D [мм]	D1 [мм]	угол~ [°]	количество в упаковке
32	32	45; 67;	50
50	50	45; 67;	90
75	50	45; 67;	10
75	75	45; 67;	10
110	50	45; 67;	10
110	110	45; 67;	10

### ТРОЙНИК 87°, ПП



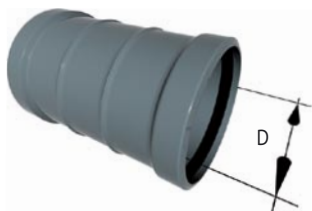
D [мм]	D1 [мм]	угол~ [°]	количество в упаковке
32	32	87;	50
50	50	87;	50
75	50	87;	10
75	75	87;	10
110	50	87;	20
110	75	87;	10
110	110	87;	15

### РЕВИЗИЯ ПП



D [мм]	количество в упаковке
50	30
75	10
110	15

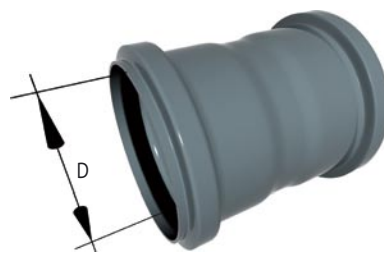
### НАДВИЖНАЯ МУФТА



D [мм]	количество в упаковке
50	100
110	20

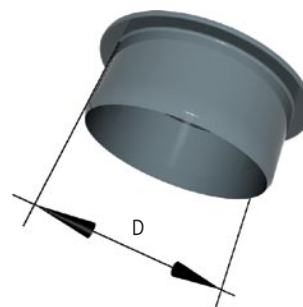
## СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА ДВУХРАСТРУБНАЯ ПП С ПРОКЛАДКОЙ

D [мм]	количество в упаковке
50	100
110	15



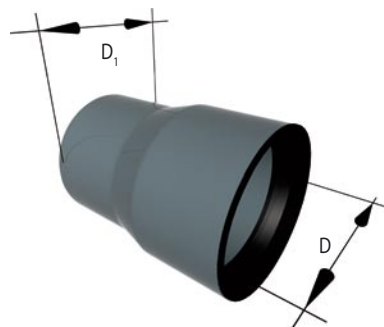
## ЗАГЛУШКА С ПРОКЛАДКОЙ

D [мм]	количество в упаковке
50	100
75	100
110	100



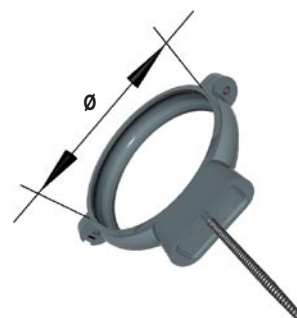
## ПАТРУБОК ПЕРЕХОДНОЙ ПП С ЧУГУНА НА ПВХ С ПРОКЛАДКОЙ

D [мм]	D1 [мм]	количество в упаковке
72	50	6
125	110	6



## ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ ПП С РАСПОРНЫМ ШТИФТОМ

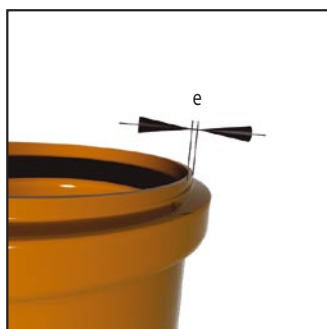
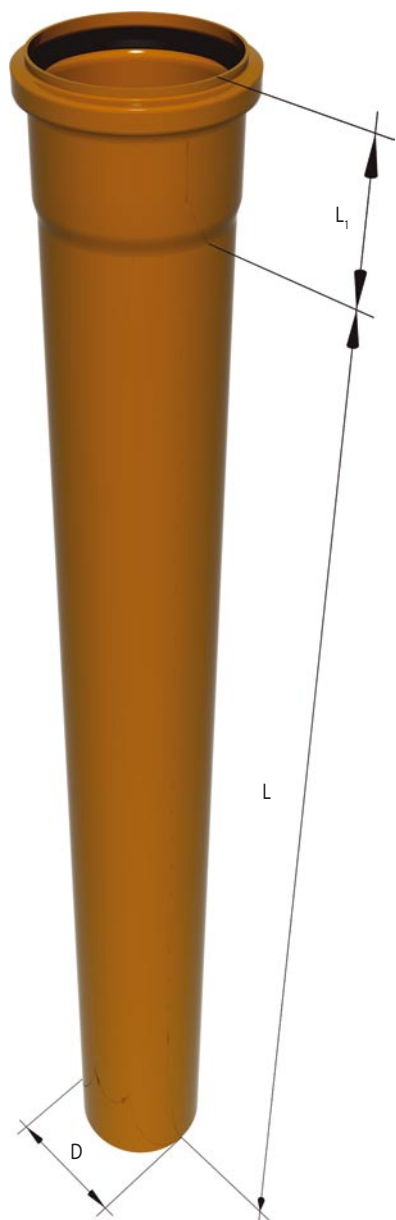
Ø	количество в упаковке
32	-
50	50
75	30
110	50
160	4



## КРЕСТОВИНА ПП

Ø	количество в упаковке
110 / 110 / 110 / 67°	10
110 / 110 / 110 / 90°	10
110 / 50 / 50 / 90°	10
110 / 50 / 50 / 67°	10
50 / 50 / 50 / 67°	20
50 / 50 / 50 / 90°	20





## ТРУБА С РАСТРУБОМ ПВХ-У ТИП СРЕДНИЙ (SDR 41; S20; SN4)

D x L [мм]	e [мм]	L <sub>1</sub>	L	количество в упаковке
160x500	4,0	74	500	3
160x1000	4,0	74	1000	28
160x2000	4,0	74	2000	28
160x3000	4,0	74	3000	28
160x4000	4,0	74	4000	28
160x6000	4,0	74	6000	28

200x500	4,9	90	500	3
200x1000	4,9	90	1000	15
200x2000	4,9	90	2000	15
200x3000	4,9	90	3000	15
200x4000	4,9	90	4000	15
200x6000	4,9	90	6000	15

250x2000	6,2	125	2000	8
250x3000	6,2	125	3000	8
250x6000	6,2	125	6000	8

315x2000	7,7	175	2000	6
315x3000	7,7	175	3000	6
315x6000	7,7	175	6000	6

400x2000	9,8	190	2000	3
400x3000	9,8	190	3000	3
400x6000	9,8	190	6000	3

500x3000	12,3	220	3000	2
500x6000	12,3	220	6000	2

## ТРУБА С РАСТРУБОМ ПВХ-U ТИП ТЯЖЕЛЫЙ (SDR 41; S20; SN4) УДЛИНЕННЫЙ РАСТРУБ TG-4

D x L [мм]	e [мм]	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub> wydłużony kielich	L	количество в упаковке
110x500	3,2	54		500	49
110x1000	3,2	54		1000	49
110x2000	3,2	54		2000	49
110x3000	3,2	54		3000	49
110x4000	3,2	54		4000	49
110x6000	3,2	54		6000	49

160x500	4,7	74		500	3
160x1000	4,7	74	190	1000	28
160x2000	4,7	74	190	2000	28
160x3000	4,7	74	190	3000	28
160x6000	4,7	74	190	6000	28

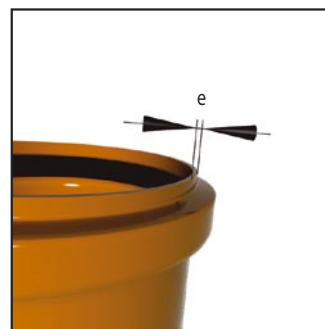
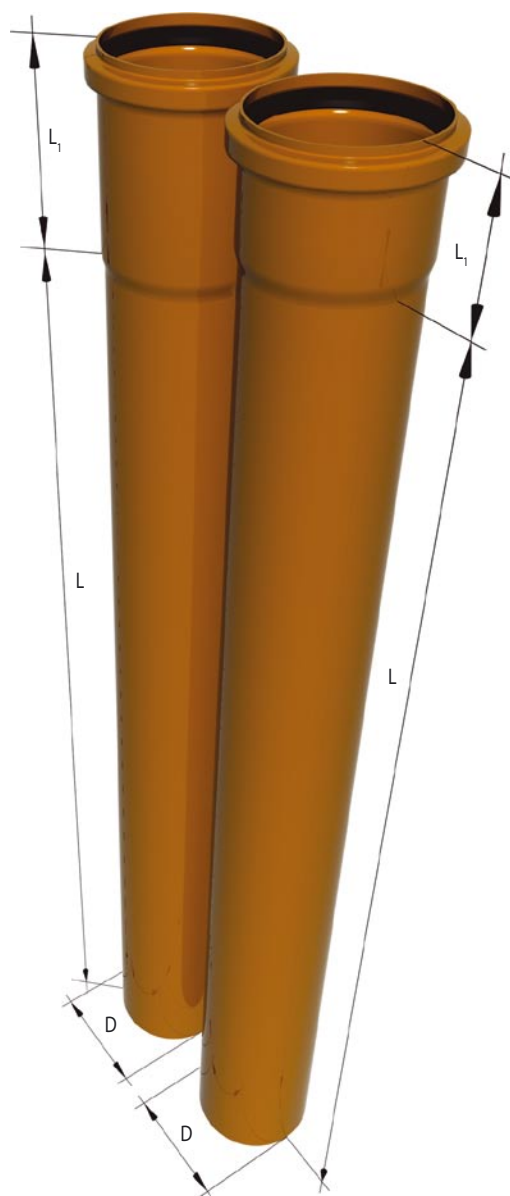
200x500	5,9	90	-	500	3
200x1000	5,9	90	-	1000	15
200x2000	5,9	90	200	2000	15
200x3000	5,9	90	200	3000	15
200x4000	5,9	90	200	4000	15
200x6000	5,9	90	200	6000	15

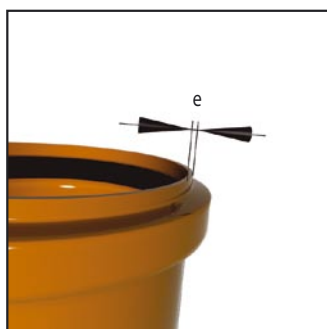
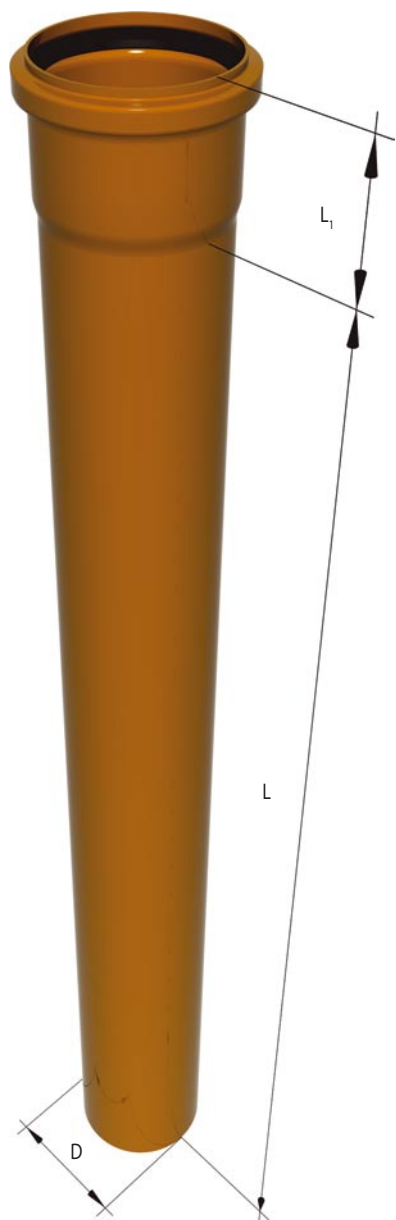
250x2000	7,3	125	225	2000	8
250x3000	7,3	125	225	3000	8
250x6000	7,3	125	225	6000	8

315x2000	9,2	175	240	2000	6
315x3000	9,2	175	240	3000	6
315x6000	9,2	175	240	6000	6

400x2000	11,7	190	320	2000	3
400x3000	11,7	190	320	6000	3

500x3000	14,6	220	350	3000	2
500x6000	14,6	220	350	6000	2





## ТРУБА С РАСТРУБОМ ПВХ-У Тип легкий (SDR 51; S 25; SN 2)

D x L [мм]	e [мм]	L <sub>1</sub>	L	количество в упаковке
160x500	3,2	74	500	3
160x1000	3,2	74	1000	28
160x2000	3,2	74	2000	28
160x3000	3,2	74	3000	28
160x4000	3,2	74	4000	28
160x6000	3,2	74	6000	28

200x500	3,9	90	500	3
200x1000	3,9	90	1000	15
200x2000	3,9	90	2000	15
200x3000	3,9	90	3000	15
200x4000	3,9	90	4000	15
200x6000	3,9	90	6000	15

250x2000	4,9	125	2000	8
250x3000	4,9	125	3000	8
250x6000	4,9	125	6000	8

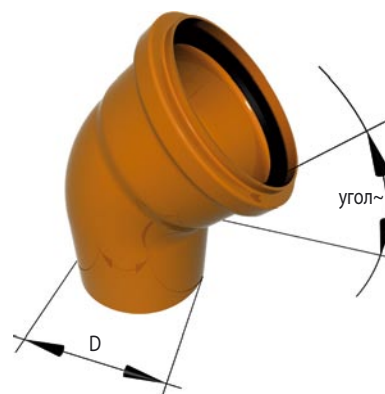
315x2000	6,2	175	2000	6
315x3000	6,2	175	3000	6
315x4000	6,2	175	4000	6

400x2000	7,9	190	2000	3
400x3000	7,9	190	3000	3
400x6000	7,9	190	6000	3

500x2000	9,8	220	2000	2
500x3000	9,8	220	3000	2
500x6000	9,8	220	6000	2

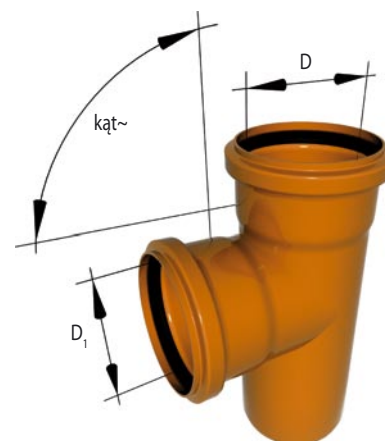
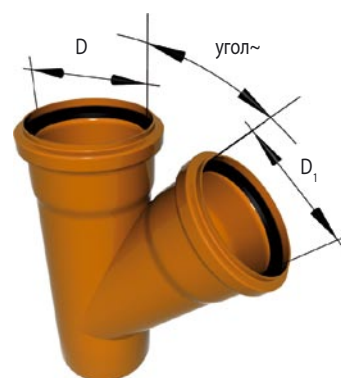
## КОЛЕНО ПВХ С ПРОКЛАДКОЙ

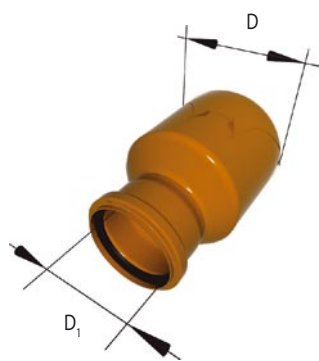
D [мм]	угол~ [°]	количество в упаковке
110	15; 30; 45; 67; 87	5 - 10
160	15; 30; 45; 67; 87	5 - 10
200	15; 30; 45; 67; 87	россыпью
250	15; 30; 45; 87	россыпью
315	15; 30; 45; 87	россыпью
400	15; 30; 45; 87	россыпью
500	15; 30; 45; 87	россыпью



## ТРОЙНИК 45°; 67°; 90°, ПП

D [мм]	D1 [мм]	угол~ [°]	количество в упаковке
110	110	45; 87	10
160	110	45; 87; 67	45°-4; 87°-5; 67°-4;
160	160	45; 87 67	45°-3; 87°-5; 67°-4;
200	110	45; 87	россыпью
200	150	45; 87	россыпью
200	200	45; 87	россыпью
250	110	45; 87	россыпью
250	160	45; 87	россыпью
250	200	45; 87	россыпью
250	250	45; 87	россыпью
315	110	45; 87	россыпью
315	160	45; 87	россыпью
315	200	45; 87	россыпью
315	250	45; 87	россыпью
315	315	45; 87	россыпью
400	110	45; 87	россыпью
400	160	45; 87	россыпью
400	200	45; 87	россыпью
400	250	45; 87	россыпью
400	315	45; 87	россыпью
400	400	45; 87	россыпью
500	110	45; 87	россыпью
500	150	45; 87	россыпью
500	200	45; 87	россыпью
500	250	45; 87	россыпью
500	315	45; 87	россыпью
500	400	45; 87	россыпью
500	500	45; 87	россыпью





### ПЕРЕХОДНИК ПВХ С ПРОКЛАДКОЙ

D [мм]	D1 [мм]	количество в упаковке
160	110	10
200	160	россыпью
250	200	россыпью
315	250	россыпью
400	315	россыпью
500	400	россыпью

### РЕВИЗИЯ ПВХ КРЕПИТСЯ ПРИ ПОМОЩИ 4-Х БОЛТОВ



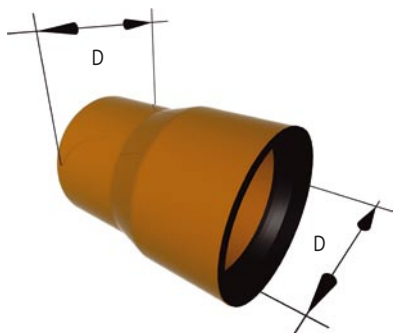
D [мм]	количество в упаковке
110	россыпью
160	россыпью
200	россыпью
250	россыпью
315	россыпью
400	россыпью
500	россыпью

### НАДВИЖНАЯ МУФТА ПВХ ПЕРЕДВИЖНАЯ



D [мм]	количество в упаковке
110	20
160	5
200	россыпью
250	россыпью
315	россыпью
400	россыпью
500	россыпью

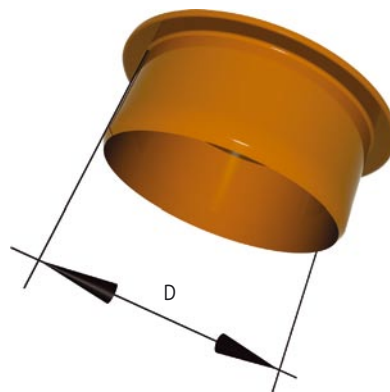
### ПАТРУБОК ПЕРЕХОДНОЙ ПВХ - НА ЧУГУН



D [мм]	количество в упаковке
110	россыпью
160	россыпью
200	россыпью

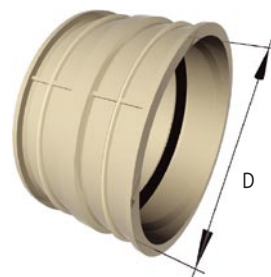
## ЗАГЛУШКА ПВХ

D [мм]	количество в упаковке
110	россыпью
160	россыпью
200	россыпью
250	россыпью
315	россыпью
400	россыпью
500	россыпью



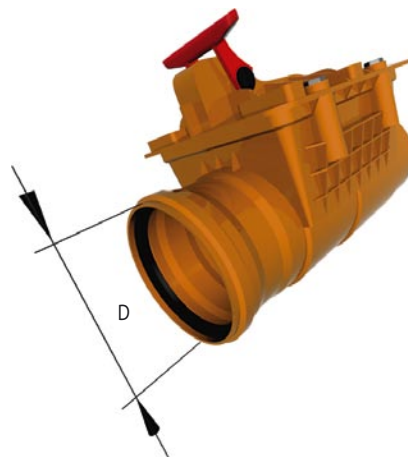
## ЗАЩИТНАЯ МУФТА ГЕРМЕТИЧЕСКИЙ ПЕРЕХОД-ПОЛИСТИРОЛ

D [мм]	L	L	количество в упаковке
110	110	240	россыпью
160	110	240	россыпью
200	110	240	россыпью
250	110	240	россыпью
315	110	240	россыпью
400	110	240	россыпью
500	110	240	россыпью



## ЛИВНЕВАЯ ЗАДВИЖКА

D [мм]	количество в упаковке
110	россыпью
200	россыпью
250	россыпью



## КИНЕТА СВОДНАЯ ПОД ТЕЛЕСКОП



D [мм]	d
400	110
400	160
400	200
400	250
400	315

## КИНЕТА СКВОЗНАЯ ПОД ТЕЛЕСКОП



D [мм]	d
400	160
400	200
400	250
400	315
400	400

## **1. Перевозка и хранение.**

**Несоответствующие условия перевозки и неправильное хранение могут привести к деформации или повреждению труб, фитингов и уплотнений, которые впоследствии могут быть причиной трудностей в укладке труб или отрицательно влиять на прочность уложенного трубопровода.**

### **1.1 Перевозка.**

Во время перевозки трубы должны лежать по возможности на всей своей длине и иметь блокаду от перемещения.

### **1.2 Погрузка и разгрузка.**

Для погрузки и разгрузки труб в связках или на поддонах следует применять соответствующие механизмы. Отдельные трубы и фитинги необходимо разгружать вручную. Сбрасывание с автомобиля недопустимо.

### **1.3 Хранение.**

Хранить трубы следует на плоской, ровной поверхности. Укладка труб раструбами попеременно дает возможность прилегания труб к поверхности по всей длине. Трубы и фитинги следует складировать на некотором расстоянии от траншеи во избежание дополнительной нагрузки на ее стенки.

### **1.4 Хранение на открытой площадке.**

Во время складирования на открытой площадке следует предохранять трубы и фитинги от воздействия сильного солнечного излучения во избежание возможного их искривления. Время хранения труб таким образом не должно превышать двух лет. Если в результате солнечного излучения на трубах поблекнет окраска, это не повлияет на их техническую характеристику. Высота скирд - не выше 1,5 м, независимо от диаметра труб. Трубы, упакованные в связки, можно укладывать на высоту до 3 м, если давление верхних слоев будет перенесено на деревянную упаковку нижней связки. Уплотнительные кольца следует хранить в сухих, по возможности холодных местах, защищенных от воздействия света.

## 2. Траншея.

Виды траншей и натурального грунта влияют на величину и раскладку напряжений, действующих на трубу. Следует соблюдать все параметры траншеи, предвиденные в проекте или определенные путем статических расчетов.

В случае каких-либо отступлений, необходимо произвести повторные статические расчеты. Траншею следует копать с определенным уклоном, обращая при этом внимание, чтобы не отслаивать дна траншеи. Если это произойдет, необходимо довести дно до предыдущего состояния, например путем его повторной утрамбовки. В случае, когда выбранный из траншеи грунт будет использован для ее засыпки, следует укладывать его таким образом, чтобы не изменять его структуры. Например, сыпкие грунты следует оберегать от размягчения, путем прикрытия их. Если попадает скалистый или каменистый грунт, необходимо произвести подсыпку.

### 2.1 Основание траншеи.

Способ выполнения основания траншеи влияет на устойчивость трубопровода. Поэтому дно траншеи следует выполнить так, чтобы избежать линейного или точечного давления на трубу. Грунт, подходящий для основания: песок, мелкий щебень и щебень с большим содержанием песка с гранулами диаметром не более 20 мм.

## 3. Укладка труб.

### 3.1 Спуск в траншею.

Трубы, фитинги и прокладки перед спуском в траншею необходимо осмотреть, нет ли поврежденных во время транспортировки. Спуск в траншею производится обычно вручную, благодаря небольшому весу труб. Нельзя трубы сбрасывать в траншею. При использовании подъемных механизмов следить, чтобы не повредить труб.

### 3.2 Укладка труб.

Каждая труба и фитинг должны быть уложены с соблюдением соответствующего уклона и в предвиденном проектом месте.

### 3.3 Соединение труб и фитингов

Каждое соединение необходимо выполнять тщательно.

Их выполнение можно доверять рабочим с соответствующим опытом.

- Очистка голого конца, раструба, желоба под уплотнитель или самого уплотнителя, вмонтированного у производителя, при помощи чистой ветоши, проверка на отсутствие повреждений.

- Монтровка уплотнителя (если не вставлен фабрично).

- Смазка голого конца с фаской средством, обеспечивающим скольжение.

- В сетях, укладываемых в земле: голый конец втиснуть в раструб до упора. При выполнении трубопроводов

в районах горнодобывающих промыслов голый конец вставить до половины раструба в связи с возможными удлинением в результате перемещений грунта.

- Ввод головного конца в раструб производить центрировано,

можно вручную или при помощи рычага, выполненного из лома и деревянной колодки.

## 4. Нарезка труб.

Для нарезки труб следует использовать пилы с мелкими зубьями или другие инструменты, предназначенные для резки ПВХ. На местах среза следует при помощи инструментов выполнить фаски и зачистить от заусенец.

## 5. Засыпка.

Засыпка траншеи производится слоями, не вызывающими вредного влияния на трубопровод и позволяющими на соответствующее уплотнение грунта. Выбор уплотняющих приспособлений зависит от вида грунта и способа опалубки траншеи. Применение средних и тяжелых механизмов не допустимо ниже 1 м над поверхностью трубы. Во время уплотнения грунта над трубопроводом нельзя применять падающего молота.

Не допустимы особо сильные нагрузки во время строительства, такие как: езда тяжелым транспортом по недостаточно засыпанному трубопроводу или не предвиденная статическими расчетами высота насыпей.

Во время выполнения насыпей особое внимание следует обратить на сохранение положения и устойчивости трубопровода. Мерзлый грунт можно использовать для засыпки траншеи только тогда, когда плотность грунта в верхней части трубопровода не обязательна и допускается его оседание.

Мерзлые слои можно присыпать только в том случае, если это не приведет к различным повреждениям.

**Certyfikat  
Rejestracji**  
Systemu Zarządzania Jakością

Niniejszym stwierdzam, że:  
**Plastimex Sp. z o.o.**  
Ul. Powstańców 17  
42-287 Psary  
Poland

Działając w oparciu o System Zarządzania Jakością zgodny z wymogami **BS EN ISO 9002:1994** dla działań objętych certyfikacją.

Certyfikat Nr: **FM 61264**

Data rejestracji: **18 Jan 2002**

Niniejszy certyfikat nie jest dokumentem prawnym i posługiwanie się nim jako takim jest niedozwolone.  
Ważność niniejszego certyfikatu nie wygasa.  
W celu potwierdzenia ważności certyfikatu prosimy o kontakt telefoniczny +44 (0) 20 8996 9001  
lub odwiedzenie strony www.bsiglobal.com/businessaffairs

The British Standards Institution działa na mocy przywileju królewskiego.  
Siedziba: 389 Chiswick High Road, London W6 4AL, UK.

**BSI**

PLASTIMEX  
Spółka z o.o.  
Pary ul. Powstańców 17, 42-287 Lubza  
17-815-70-06-755

 Jednostka aprobująca: <b>Centralny Ośrodek Badawczo - Rozwojowy Techniki Instalacyjnej</b> "INSTAL" Pl. 02 - 656 Warszawa Ul. Kawcowa 21 Tel./Fax: (0-22) 843-71-65	<b>APROBATA TECHNICZNA</b>	Numer <b>AT/2000-02-1014-01</b>
	Nazwa wyrobu: <b>Rury z PVC-U ze ścianką z rdzeniem spienionym do kanalizacji zewnętrznej</b>	
Wnioskodawca: <b>"PLASTIMEX" Sp.z.o.o</b> Psary Śląskie ul.Powstańców 17 42-737 Lubza		Stron: 11 Strona 1/11

**A. AKCEPTACJA**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 1998 r. w sprawie aprobat i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz. U. Nr 107, z 1998r. poz. 679), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Centralnym Ośrodku Badawczo - Rozwojowym Techniki Instalacyjnej INSTAL.

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu budowlanego pod nazwą:  
**Rury z PVC-U ze ścianką z rdzeniem spienionym do kanalizacji zewnętrznej**

produkowanego przez:

**"PLASTIMEX" Sp.z.o.o**  
Psary Śląskie  
ul.Powstańców 17  
42-737 Lubza

opisanego w niniejszej aprobacie w części B pkt 1, o przeznaczeniu, zakresie i warunkach stosowania jak w części B pkt 2. Miejsce (a) produkcji wyrobu, którego dotyczy niniejsza AT podano w części C pkt 4. aprobaty. Aprobata techniczna nie jest dokumentem dopuszczającym wyrob do stosowania w budownictwie w Polsce, stanowi jedynie podstawę do wydania takich dokumentów zgodnie z ustaleniami w części B pkt 5.1.1. niniejszej aprobaty. Niniejsza aprobata zawiera 11 stron i może być udostępniana wyłącznie w całości z zachowaniem ustaleń formalnych podanych w części B pkt 5.2. Dopuszcza się wykorzystanie reprodukcji str. pierwszej niniejszej aprobaty w celach promocyjnych przez Dostawcę wyrobu. Reprodukacja taka nie zastępuje kompletnej aprobaty.

**Termin ważności**  
Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL Nr AT/2000-02-1014-01  
ważna jest do dnia **10.10.2005 r.**

Miejsce i data wydania aprobaty  
Warszawa, dnia 25.07.2001 r.

Kierownik Jednostki Aprobującej  
  
**DYREKTOR**  
mgr inż. **Olgierd Romanowski**



**GLÓWNY INSTYTUT GÓRNICWA**  
Plac Gwarków 1, 40-166 Katowice, skrytka pocztowa 2672  
tel. 2281 031-9, fax 2296 123 e-mail: gip@igp.katowice.pl http://igp.katowice.pl  
Rachunek bankowy: BPH SA, I Okatowice nr 10601220 - 12000027674  
Regon: 000223481 NIP: 634-012-60-16 GIC: jest płatnikiem VAT  
Produkcja - wydobywa system jakości (rozpoznawanie i kontrola) w zakresie: **PN-ISO 9001:1994 oraz PN-EN ISO 14001:1998 potwierdzony certyfikatem PCA, nr 26-267069**

Wydziałowa i Siećowa Polityka Najwyższej Jakości VI edycji 2000 r.

Katowice 14.11.01

**Opinia Techniczna**  
dotycząca możliwości stosowania  
na terenach górniczych  
rur z PVC-U ze ścianką z rdzeniem spienionym  
produkcji „PLASTIMEX” Sp. z o.o.

Zleciennodawca: „PLASTIMEX”, Sp. z o.o. Psary  
ul. Powstańców 17, 42-287 Psary

Zlecenie pismo znak: JI/AK/14/01, z dnia: 10.10.2001r

Producent: „PLASTIMEX” Sp. z o.o.,  
ul. Powstańców 17, 42-287 Psary

Kierownik Laboratorium: **KIELECKI S. S.**  
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej  
ul. Powstańców 17, 42-287 Psary  
mgr inż. **Szymon Kiełcki**  
(pieczęćka i podpis)

Kierownik Zakładu: **SIŁKOWSKI J. S.**  
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej  
ul. Powstańców 17, 42-287 Psary  
mgr inż. **Jacek Siłkowski**  
(pieczęćka i podpis)

Niniejszy dokument nie jest objęty akredytacją Państwowego Centrum Akredytacji  
Egzemplarz nr 1

ZAKŁAD INŻYNIERII MATERIAŁOWEJ  
PCA  
AB 072  
CENTRALNE LABORATORIUM BADAŃ BHP z TROCZYW SZCZĘCZYŃSKICH  
LABORATORIUM BADAŃ WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNYCH MATERIAŁÓW NIEKRYWYCH  
LABORATORIUM KOROZJI MIKROBIOLOGICZNA  
ENTREPRENEUR  
ul. (0-22) 25034, 250344  
e-mail: [www@igp.katowice.pl](mailto:www@igp.katowice.pl)  
<http://igp.katowice.pl>

PLASTIMEX  
Spółka z o.o.  
Pary ul. Powstańców 17, 42-287 Lubza  
17-815-70-06-755

**APROBATA TECHNICZNA IBDM**  
Nr AT/2002-04-1415

Nazwa wyrobu: **Rury PLASTIMEX z PVC-U ze ścianką z rdzeniem spienionym do beczliniowych sieci kanalizacyjnych**

Wnioskodawca: **„PLASTIMEX” Sp. z o.o.**  
ul. Powstańców 17  
42-287 Psary

Termin ważności: **2007 - 12 - 20**

Dokument Aprobata Techniczna IBDM Nr AT/2002-04-1415 zawiera 11 stron. Także tego dokumentu można korzystać tylko w całości. Publikowanie lub sprezentowanie w każdej formie fragmentów tekstu Aprobata Technicznej wymaga pisemnego zgody Państwowego Centrum Akredytacji (PCA) w Warszawie.

**PAŃSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY**  
NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE  
ZAKŁAD HIGIENY KOMUNALNEJ  
DEPARTMENT OF ENVIRONMENTAL HYGIENE

Chłodnia Street 24 00-791 Warsaw • Phone (22) 942335 • Fax (22) 849791 • e-mail: [zak@ihk.pgh.gop.pl](mailto:zak@ihk.pgh.gop.pl)

IH/W/1047/2002

Warszawa, dnia 28.11.2002r.

PLASTIMEX Sp. z o.o.  
ul. Powstańców 17  
42-287 Psary

Zakład Higieny Komunalnej Państwowego Zakładu Higieny uprzejmie informuje, że ocena higieniczna (Atest Higieniczny) nie jest obowiązkowością obowiązującą dla rur kanalizacyjnych.

Niemniej jednak na wniosek producenta lub importera wyrobu, po złożeniu stosownych dokumentów i wniezieniu opłaty wyrob może uzyskać Atest Higieniczny. W referencie przesyłamy informację o atestacji w naszym Zakładzie.

Zd. 1.

KIEROWNIK ZAKŁADU  
Higieny Komunalnej  
  
mgr inż. **Jacek Siłkowski**

Założony w 1918 r.

www.pzh.gop.pl



tel./fax +48 (34) 35 79 105  
email: biuro@plastimex.pl

Zamawiający

.....  
(imię i nazwisko lub nazwa firmy)

.....

.....  
(adres zamawiającego)

.....  
(telefon lub adres kontaktowy)

## ВНУТРЕННЯЯ КАНАЛИЗАЦИЯ

ЗАКАЗ НОМЕР

.....

.....  
(miejsce wystawienia)

.....

.....  
(data wystawienia)

.....  
(termin dostawy)

### ТРУБА С РАСТРУБОМ ПВХ-U

DxL (mm)		
Ø32x250 x 1,8		
Ø32x315 x 1,8		
Ø32x500 x 1,8		
Ø32x1000 x 1,8		
Ø32x2000 x 1,8		
Ø50x250 x 1,8		
Ø50x315 x 1,8		
Ø50x500 x 1,8		
Ø50x1000 x 1,8		
Ø50x2000 x 1,8		
Ø75x250 x 1,8		
Ø75x315 x 1,8		
Ø75x500 x 1,8		
Ø75x1000 x 1,8		
Ø75x2000 x 1,8		
Ø110x250 x 2,2		
Ø110x315 x 2,2		
Ø110x500 x 2,2		
Ø110x1000 x 2,2		
Ø110x2000 x 2,2		
Ø110x3000 x 2,2		
Ø110x4000 x 2,2		
Ø110x6000 x 2,2		

КОЛЕНА ПП	15°	22°	30°	45°	67°	90°
Ø32						
Ø40						
Ø50						
Ø75						
Ø110						

ТРОЙНИК ПП	45°	67°	90°
Ø32/32			
Ø50/32			
Ø50/50			
Ø75/50			
Ø75/75			
Ø110/50			
Ø110/75			
Ø110/110			

НАДВИЖНАЯ МУФТА ПП	Ø50	Ø110

КРЕСТОВИНА ПП	67°	90°
Ø50/50/50		
Ø110/50/50		
Ø110/110/110		

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА	Ø50	Ø75	Ø110

ПЕРЕХОДНИК ПП	
Ø50/32/90°	
Ø50/32/ПРОСТА	
Ø75/50/ПРОСТА	
Ø110/50/ПРОСТА	
Ø110/75/ПРОСТА	

ЗАГЛУШКА ПП	Ø50	Ø75	Ø110

СЗЫСЗСАК РР	Ø50	Ø75	Ø110

РРЕЖСЄ ПР ЖЄЛІВІ З УСЗСАКЄ	Ø72/50	Ø124/110

ХОМУТ ДЛЄ ТРУБЫ ПП	Ø32	Ø50	Ø75	Ø110

КОЛАНІ СКРЄТНЕ	Ø50 szare	Ø50 białe	Ø110 szare	Ø110 białe



tel./fax +48 (34) 35 79 105  
email: biuro@plastimex.pl

## НАРУЖНАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ

ЗАКАЗ НОМЕР

PLASTIMEX

Zamawiający

.....  
(imię i nazwisko lub nazwa firmy)

.....

.....  
(adres zamawiającego)

.....  
(telefon lub adres kontaktowy)

.....  
(miejsce wystawienia)

.....

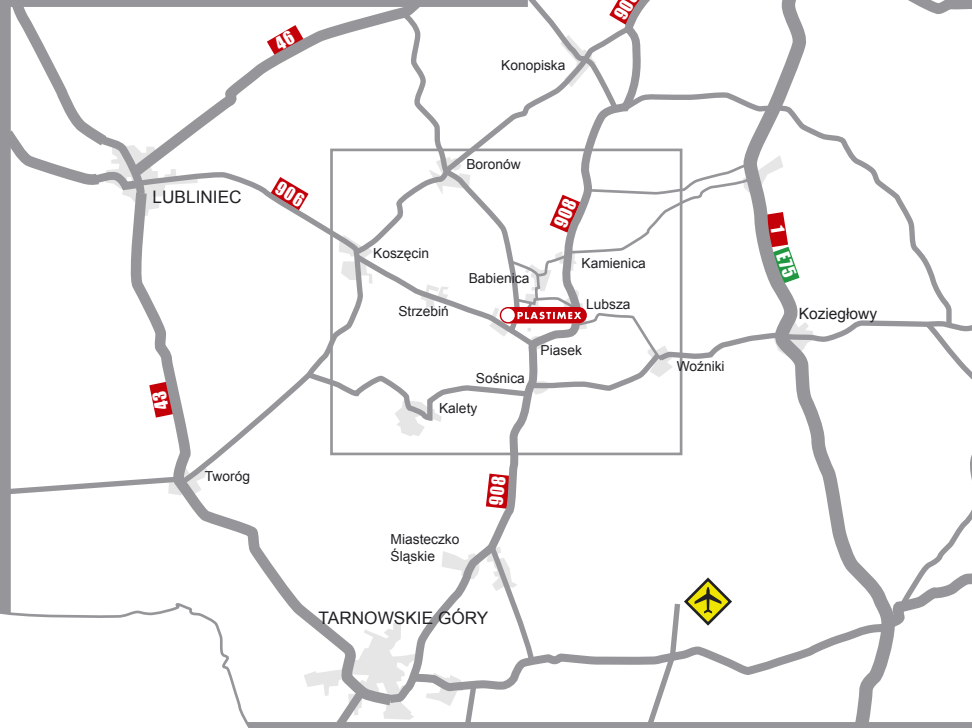
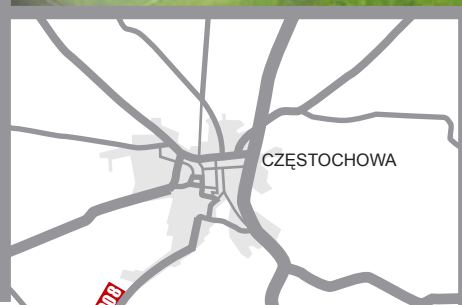
.....  
(data wystawienia)

.....  
(termin dostawy)

### ТРУБА ПВХ-U

DxL (mm)	e (mm)	3,2		
Ø110x500				
Ø110x1000				
Ø110x2000				
Ø110x3000				
Ø110x4000				
Ø110x6000				
		3,2	4,0	5,0
Ø160x500				
Ø160x1000				
Ø160x2000				
Ø160x3000				
Ø160x4000				
Ø160x6000				
		3,9	4,9	5,9
Ø200x500				
Ø200x1000				
Ø200x2000				
Ø200x3000				
Ø200x4000				
Ø200x6000				
		4,9	6,2	7,3
Ø250x2000				
Ø250x3000				
Ø250x6000				
		6,2	7,7	9,2
Ø315x2000				
Ø315x3000				
Ø315x6000				
		7,9	8,8	11,7
Ø400x2000				
Ø400x3000				
Ø400x6000				
		9,8	12,3	14,6
Ø500x2000				
Ø500x3000				
Ø500x6000				

КОЛЕНО ПВХ	15°	30°	45°	67°	87°	
Ø110						
Ø160						
Ø200						
Ø250						
Ø315						
Ø400						
Ø500						
ТРОЙНИК	45°	67°	90°			
Ø110/110						
Ø160/110						
Ø160/160						
Ø200/110						
Ø200/160						
Ø200/200						
Ø250/110						
Ø250/160						
Ø250/200						
Ø250/250						
Ø315/110						
Ø315/160						
Ø315/200						
Ø315/250						
Ø315/315						
ИНОЙ ТРОЙНИК						
РЕВИЗИЯ ПВХ	Ø110	Ø160	Ø200			
НАДВИЖНАЯ МУФТА	Ø110	Ø160	Ø200	Ø250	Ø315	Ø400
PRZEJŚCIE PVC – ŻELIWO	180/160		225/200			
ЗАГЛУШКА	Ø110	Ø160	Ø200	Ø250	Ø315	Ø400
ПЕРЕХОДНИК	Ø160/110	Ø200/160	Ø250/200	Ø315/250	Ø400/315	
ЛИВНЕВАЯ ЗАДВИЖКА		Ø110	Ø160	Ø200		
КИНЕТА СВОДНАЯ ПОД ТЕЛЕСКОП		Ø400/160	Ø400/200			
inne						
КИНЕТА СКВОЗНАЯ ПОД ТЕЛЕСКОП		Ø400/160	Ø400/200			
inne						
ТЕЛЕСКОП Z MANSZETĄ		5 T	12,5 T	40 T		



СИСТЕМЫ ИЗ ТРУБ ПВХ И ПП

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ PLASTIMEX

42-287 Psary, ул. Повстанцев 37;

тел. +48 34 357 93 39, 356 60 83

тел./факс +48 32 357 91 05, 356 62 01

[www.plastimex.pl](http://www.plastimex.pl)

email: [biuro@plastimex.pl](mailto:biuro@plastimex.pl)